



ВІДРІЗНІ, ШЛІФУВАЛЬНІ ТА ПЕЛЮСТКОВІ ТОРЦЕВІ ДИСКИ

від українського виробника ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ»



UKRABRAZIV[®]

ukrabraziv.com.ua

100% якості, 100% відповідальності

ЗМІСТ

Про компанію	3
Продукція	4
Наші переваги	5
ТМ «SPRUT-A»	6
ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ»	7
Етапи виробництва	8
Конструкція дисків і матеріали дисків	9
Умовні позначення дисків ТМ «SPRUT-A»	10
Умовні позначення дисків ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ»	11
Система маркування відрізних дисків	12
Форми відрізних та шліфувальних дисків на зв'язці з синтетичних смол	13
Конструкції і матеріали пелюсткових торцевих дисків	14
Умовні позначення дисків шліфувальних пелюсткових ТМ «SPRUT-A»	14
Умовні позначення дисків шліфувальних пелюсткових ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ»	15
Рекомендації по безпечному використанню та правила роботи з дисками	16
Вказівки по безпеці	17
Торгові стенди	19
Каталог продукції	20
ТМ «SPRUT-A»	
ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ»	
Замітки	



Про компанію



ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ» - український виробник абразивного інструменту - класу UNIVERSAL і PROFESSIONAL, пропонує високопродуктивну продукцію, розроблену для будь-яких операцій з абразивної обробки в усіх сегментах промислового ринку. Асортимент абразивного інструменту, що виробляється підприємством, відомий своєю видатною якістю серед професійних торговців та вимогливих користувачів. Постійне вдосконалення виробничих процесів забезпечує появу нової продукції, яка гарантує споживачеві отримання додаткових якісних переваг.

Крім того, завод УКРАБРАЗИВ приділяє пильну увагу впровадженню технологічних новинок і вдосконаленню якісних характеристик сировини, яку застосовує для всієї існуючої продукції. Абразивний інструмент підприємства відповідає останнім тенденціям ринку, залишатися актуальним, розвиватися і бути незмінно затребуваним ринком.

Якість продукції **ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ»** щорічно підтверджується Сертифікатом відповідності вимогам ДСТУ ГОСТ 21963-2003, має європейський сертифікат EN12413. Система управління якістю щодо виробництва абразивного інструменту відповідає міжнародним вимогам, що підтверджує Сертифікат ISO 9001: 2009. 2018 року продукція ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ» отримала Сертифікат незалежної агенції МРА (Німеччина, ГанOVER). Вимогливі німецькі спеціалісти підтвердили її відповідність усім вимогам з безпеки європейського стандарту EN 12413.

На сьогоднішній день необхідний випуск продукції забезпечують близько 100 кваліфіковано підготовлених фахівців.

ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ» щорічно представляє свою продукцію на вітчизняних та міжнародних спеціалізованих виставках. Політика нашого підприємства спрямована на безперервне вдосконалення якості виробленої продукції, підтримання оптимального рівня цін, високу якість сервісного обслуговування. Завод УКРАБРАЗИВ підсилює свої позиції шляхом постійного аналізу ринку для того, щоб переконатися, що Компанія постійно задовольняє запити клієнтів. Вивчення знань про ділову активність і пріоритети продукції, дозволяє краще передбачити потреби споживача і правильно розуміти напрямки розвитку ринку.

Завод УКРАБРАЗИВ встановлює цінні партнерські відносини з усіма своїми клієнтами - від дилера до кінцевого покупця шляхом впровадження інтенсивної маркетингової політики.

Наша мета - бути брендом номер один.

Принципи наших відносин з партнерами: чесність, щирість, взаємовигідність, відповідальність.



Продукція

Початок роботи заводу УКРАБРАЗИВ – грудень 2010 року. Цього часу нами було засвоєне серійне виробництво дисків відрізних та шліфувальних по металу ТМ «SPRUT-A» серія UNIVERSAL.

Вже через два роки, на підставі вивчення нашими фахівцями досвіду провідних світових виробників, впровадження передових технологій та безперервного проведення власних експериментальних робіт було почато виробництво відрізних та шліфувальних дисків по металу ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ» серія PROFESSIONAL

У травні 2016 року виробничі потужності ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ» були збільшені за рахунок введення в експлуатацію ліній з виготовлення дисків пелюсткових торцевих для обробки металів та високолегованих сталей.

В лютому 2017 року запущено лінію з виробництва відрізних дисків великих діаметрів для промислового використання.

3 липня 2017 року розпочато виробництво дисків пелюсткових торцевих для обробки металів ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ» серії PREMIUM.

Асортимент торгових марок «SPRUT-A» та «ТИТАН АБРАЗИВ» налічує понад 100 серійних номенклатурних одиниць, а саме:

- відрізні абразивні диски по металу діаметрами від 115 до 400 мм. і товщинами від 0,8 мм. до 4 мм., (тип 41);
- диски шліфувальні по металу діаметру 125 мм. товщинами від 6,0 мм. до 8,0 мм., (тип 1, 27);
- відрізні абразивні диски по каменю діаметрами від 125 мм. до 230 мм. і товщиною 2,5 мм., (тип 41);
- відрізні абразивні диски INOX діаметрами від 125 мм. до 230 мм. і товщинами від 1,0 мм. до 2,5 мм., (тип 41);
- диски пелюсткові торцеві діаметрів від 125 до 180 мм., (тип 27,29) на основі шліфувальної шкурки з корунду нормального (фракції 36, 40, 60, 80, 100, 120);
- диски пелюсткові торцеві діаметрів від 125 до 180 мм., (тип 27,29) на основі шліфувальної шкурки з корунду цирконію (фракції 36, 40, 60, 80, 100, 120).

Наявність на наших складах 100 % всього заявленого асортименту продукції - пріоритетна вимога до менеджменту ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ».

Наші переваги



МИ ВІДЧИЗНЯНИЙ ВИРОБНИК



ВИСОКИЙ РІВЕНЬ БЕЗПЕКИ ПРОДУКЦІЇ



ГАРАНТІЯ ЯКОСТІ



КОНКУРЕНТНІ ЦІНИ



ЗАВЖДИ В НАЯВНОСТІ



ВИКОНАННЯ ІНДИВІДУАЛЬНИХ ЗАМОВЛЕНЬ



ШВИДКА ДОСТАВКА



ДИЛЕРСЬКА МЕРЕЖА

Серія «UNIVERSAL»

Дана серія призначена для універсальної обробки широкої номенклатури металів та високолігованих сталей, твердих сплавів, листового металу, дроту, труб, арматури, металевих профілів і куточків. Оптиміальне співвідношення ціни і якості, висока продуктивність при середніх навантаженнях - основні переваги дисків цієї серії.

Продукція ТМ «SPRUT-A» - це надійні абразивні матеріали з відмінним співвідношенням ціна / якість для економічного покупця.

Відрізні та шліфувальні круги на бакелітовій основі

- Висока швидкість робіт;
- Значний рівень безпеки;
- Комфорт для користувача;
- Якісна сировина від кращих вітчизняних та європейських виробників;
- Найоптимальніша цінова політика;
- Стабільність встановлених норм якості.

Диски пелюсткові торцеві

- Висока якість обробки поверхні;
- Шліфувальна шкурка на тканинній основі, з застосуванням високоякісного абразивного матеріалу;
- Легкість при роботі в важкодоступних місцях;
- Обробка та вирівнювання за одну операцію;
- Якісна система пиловидалення;
- Низький рівень шуму.

Продукція ТМ «SPRUT-A» - правильний вибір для тих, хто цінує свій час та працює з задоволенням.



SPRUT-A

ТИТАН АБРАЗИВ

ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ» від українського виробника абразивного інструмента ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ»

Серія «PROFESSIONAL»

Це нове покоління продуктивності, ефективності та економічності. Дана серія увібрала в себе кращий досвід провідних світових виробників. Вона призначена для високопродуктивної обробки усіх видів матеріалів. Продукція ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ» є зразком надійності, якості та безпеки, що гарантується жорсткою системою контролю якості.

■ Відрізи та шліфувальні круги на бакелітовій основі

- Абразивний інструмент для професійного використання;
- Європейська якість;
- Високий рівень безпеки;
- Якісна сировина від кращих виробників Європи;
- Комфорт та впевненість для користувача;
- Максимальний термін служби інструменту;
- Мінімальна вартість одного різання.

■ Диски пелюсткові торцеві

- Найвища та стабільна якість обробки поверхні;
- Виробляється з шліфувальної шкурки на тканинній основі, з застосуванням найвисокоякіснішого абразивного матеріалу європейського виробництва та клею, що використовують у виробництві аналогічної продукції провідні світові виробники;
- Легкість при роботі в важкодоступних місцях;
- Обробка та вирівнювання за одну операцію;
- Якісна система пиловидалення;
- Низький рівень шуму та температури в області шліфування.

Продукція ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ» - нове покоління продуктивності, ефективності та економічності.



Етапи виробництва

Відрізнi і шліфувальні диски на бакелітовій зв'язці представляють собою спресовану суміш корундів різних фракцій, бакелітового сполучного, наповнювачів і функціональних добавок, армуючої стекловолоконної сітки.

Процес виробництва можна розділити на 4 основні етапи:



1

Вирубка армуючої склосітки.

Вирубка армуючої склосітки здійснюється на автоматизованій лінії. Щільність склосіток від 70 до 420 кг/м². Їх вибір залежить від розмірів дисків і відповідає умовам ДСТУ ГОСТ 21963:2003



2

Приготування формувальної суміші.

Приготування формувальної суміші проводиться в двоємнісному змішувачі. Зважування матеріалів проводиться на підлогових електронних вагах з межею зважування 100 кг. У ємність №1 змішувача завантажуються зважений електрокорунд і рідка бакелітовая смола в кількості, згідно рецептури. У ємність №2 змішувача завантажуються пудербакеліт, крейда, кріоліт, пірит, барит в кількості згідно рецептури. Компоненти перемішуються в змішувачі №1 протягом певного часу, в змішувачі №2 протягом декількох хвилин. Потім суміш із змішувача №1 перевантажується в змішувач №2 і ведеться перемішування ще деякий час, до отримання однорідної суміші. Суміш вивантажується через вібратор в ємність і перевозиться в цех, після чого висипається в спеціальні бункери.



3

Формування та пресування заготовок.

Формувальна суміш проходить крізь сито і подається на формувальну лінію. За допомогою дозатора суміш засипається в форму, куди попередньо укладається чорний папір (тканина) і армована сітка. Суміш розрівнюється, укладається армована сітка, етикетка, посадочне кільце. Після пресування заготовки укладаються в касети перекладаючи тефлоновими прокладками і підкладним плитам. Касети з заготовками затискаються пружинами і подаються в піч на бакелізацію.



4

Бакелізація.

Термічна обробка проводиться в бакелізаторі, що представляє собою електричну піч періодичної дії. Касети з заготовками завантажуються в піч де піддаються термічній обробці при температурі 80-160 ° С. Повний цикл бакелізації становить 24-36 годин. Після охолодження касети розбираються. Диски проходять, як візуальний контроль, так і контроль на випробувальних стендах. Після чого, складаються в бухти і подаються на фасування і упаковку.

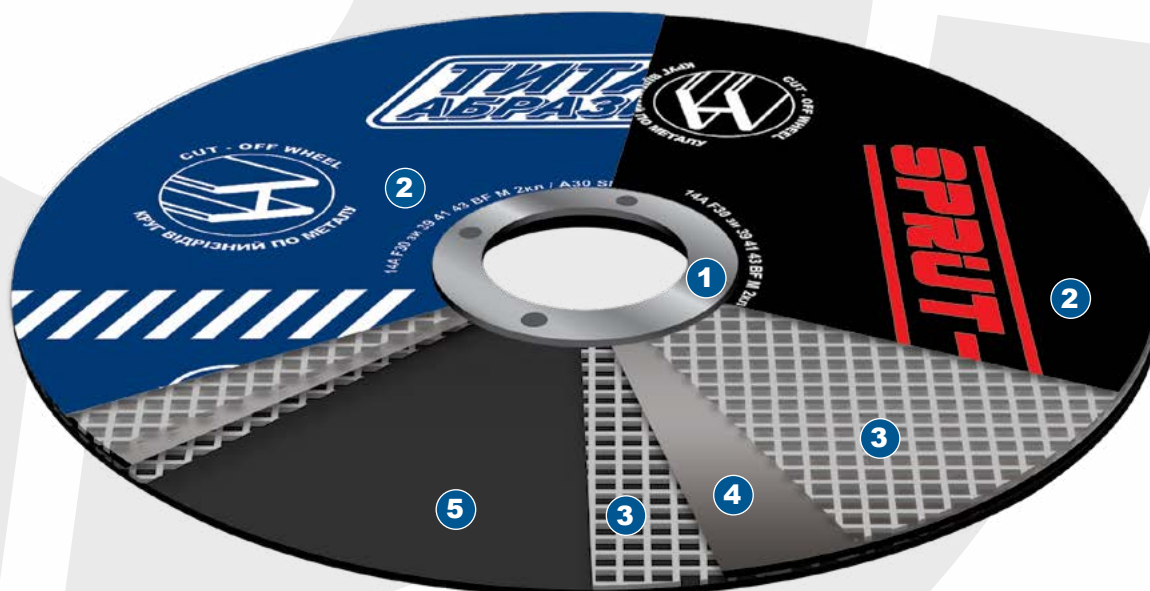


5

Фасування та упаковка.

Диски, які пройшли візуальний контроль, і контроль якості, відраховуються, упаковуються в відповідні коробки. Коробки маркуються відповідною етикеткою. При необхідності запаюються в термоусадочну плівку.

Конструкція і матеріали відрізних та шліфувальних дисків



Для ручної та стаціонарної різки або шліфування використовуються диски на синтетичній зв'язці, що складаються, як правило, з п'яти компонентів:

- 1 Захисне кільце - фіксує диск на шпинделі інструменту.
- 2 Етикетка з умовними позначеннями та з усією необхідною інформацією.
- 3 Армуюча сітка з скловолокна - це міцна тканина з скловолокна для більшої надійності і поперечної стійкості. Шари армованого скловолокна посилює диск і забезпечують безпеку. В залежності від товщини та призначення диска використовується 2 - 4 армуючих сітки.
- 4 Абразивний матеріал.
- 5 Зв'язка, що утримує абразивне зерно на поверхні шліфувально-відрізного диска.

Умовні позначення дисків ТМ «SPRUT-A»



1 - Логотип підприємства
УКРАБРАЗИВ

2 - Логотип торгової марки

3 - Назва диску

4 - Розміри диску (L x H)



5 - Діаметр диску (D)

6 - Червона стрічка безпеки

7 - Максимальна робоча швидкість

8 - Максимально припустима
кількість обертів

9 - Технічні дані

10 - Призначення, область застосування

11 - Код EAN, ДСТУ ГОСТ, ISO, EAC

12 - Тип диску

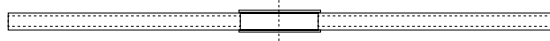
13 - Штрих - код

14 - Вказівки по застосуванню та безпеці

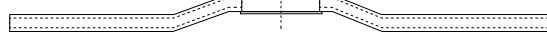
15 - Адреса виробника

16 - Захисне кільце (втулка) з зазначенням
дати кінцевого використання
диску

Тип 41

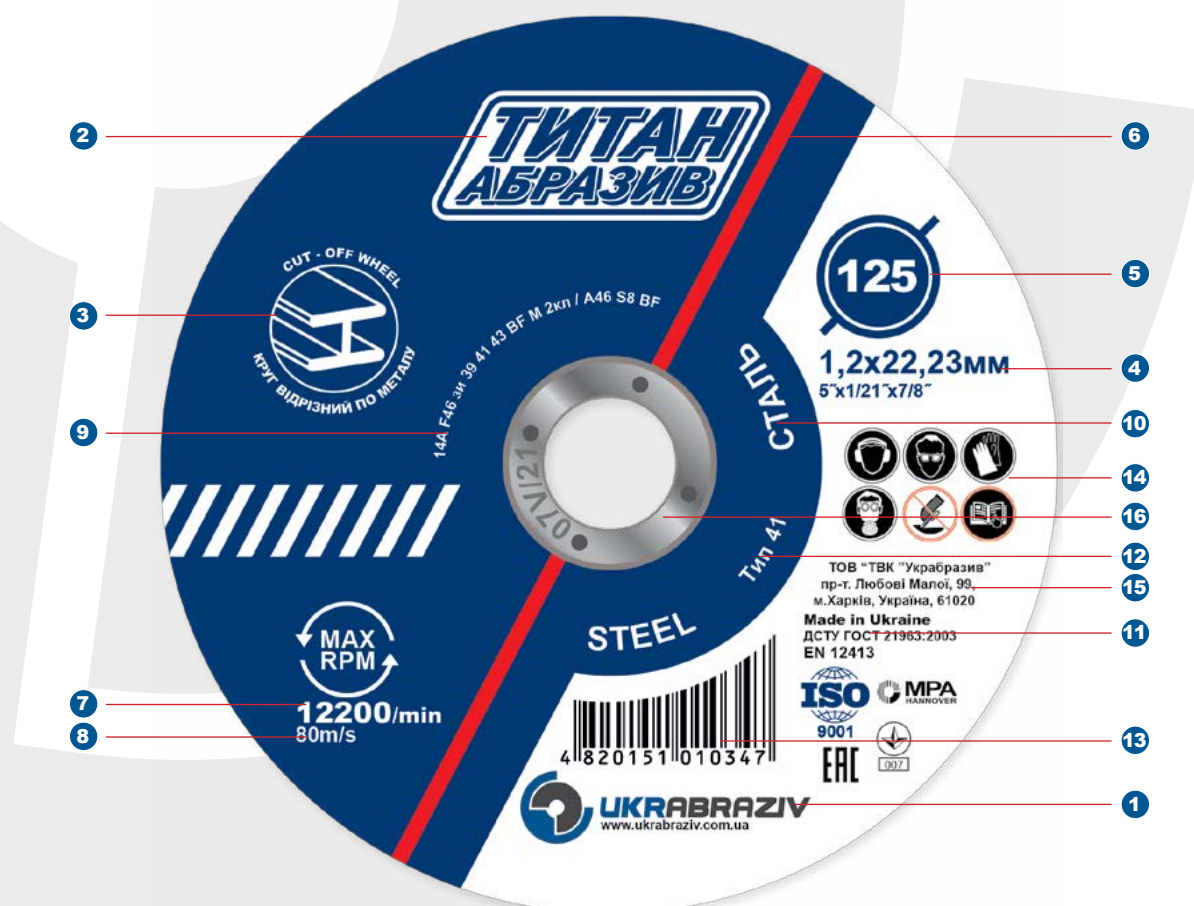


Тип 27



Відрізні та шліфувальні диски ТМ «SPRUT-A» представлені в двох типах.

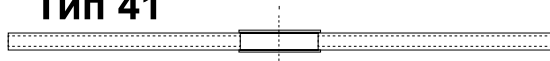
Умовні позначення дисків ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ»



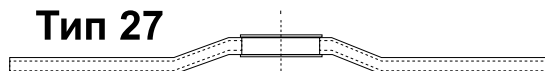
- | | |
|---|--|
| 1 - Логотип підприємства
УКРАБРАЗИВ | 9 - Технічні дані |
| 2 - Логотип торгової марки | 10 - Призначення, область застосування |
| 3 - Назва диску | 11 - Код EAN, ДСТУ ГОСТ, ISO, EAC, MPA |
| 4 - Розміри диску (L x H) | 12 - Тип диску |
|  | 13 - Штрих - код |
| 5 - Діаметр диску (D) | 14 - Вказівки по застосуванню та безпеці |
| 6 - Червона стрічка безпеки | 15 - Адреса виробника |
| 7 - Максимальна робоча швидкість | 16 - Захисне кільце (втулка) з зазначенням
дати кінцевого використання
диску |
| 8 - Максимально припустима
кількість обертів | |

Відрізні та шліфувальні диски ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ» представлені в двох типах.

Тип 41



Тип 27



СИСТЕМА МАРКУВАННЯ ВІДРІЗНИХ ДИСКІВ

Приклад 14A F60 зи 39 41 43 BF M 2кл / A30 S8 BF

Вид абразиву	Розмір зерна			Ступінь твердості	Зв'язка
	Грубе	Середнє	Тонке		
A - стандартний оксид алюмінію (використовується у виробництві дисків відрізних, шліфувальних по металу)	24	30, 36, 46	60	S	BF - синтетичні смоли посилені армуючим скловолокном
C - карбід кремнію (використовується у виробництві дисків відрізних по каменю та бетону)					

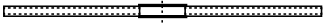
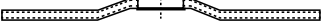
Колір стрічки безпеки	Максимально припустима кількість обертів
Жовтий	60 м/с
Червоний	80 м/с
Зелений	100 м/с

Відповідність технічних умов ДСТУ ГОСТ / EN 12413

ГОСТ 21963	14A	Марка електрокорунду
	F60	Зернистість
	зи 39 41 43	Звуковий індекс
	BF	Позначення зв'язки (бакеліт)
	M	Для різки металу
	2кл	Клас нерівноваженості - залежить від рівномірності перемішування абразивної суміші і точності геометричної форми, сили зусилля преса і дотримання техніки бакелізації
ISO	A	Марка електрокорунду
	60	Зернистість
	S8	Твердість зв'язки
	BF	Позначення зв'язки (бакеліт)

Висота диску H (товщина)	Зернистість електрокорунду
1	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF
1,2	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF
1,6	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл / A46 S8 BF
2	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл / A36 S8 BF
2,5	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл / A30 S8 BF
3	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF
6	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл / A24 S8 BF

Форми відрізних та шліфувальних дисків на зв'язці з синтетичних смол

Відрізні диски Н – (0,8 мм – 4,5 мм)		Шліфувальні диски Н – (3 мм – 10 мм)	
Тип 41	Тип 27	Тип 41	Тип 27
			
Діаметри від 115 мм (4 1/2") до 230 мм (9") для ручних шліфувальних машин	Діаметри від 115 мм (4 1/2") до 230 мм (9") для ручних шліфувальних машин	Діаметри від 115 мм (4 1/2") до 230 мм (9") для ручних шліфувальних машин	Діаметри 125 мм (5") , 230 мм (9") для ручних шліфувальних машин
Діаметри від 300 мм (12") до 400 (16") для застосування на стаціонарних станках			

Піктограми, умовні позначення засобів індивідуального захисту



Потребується респіратор



Потребуються захисні окуляри



Недопускається торцеве шліфування



Потребуються захисні навушники



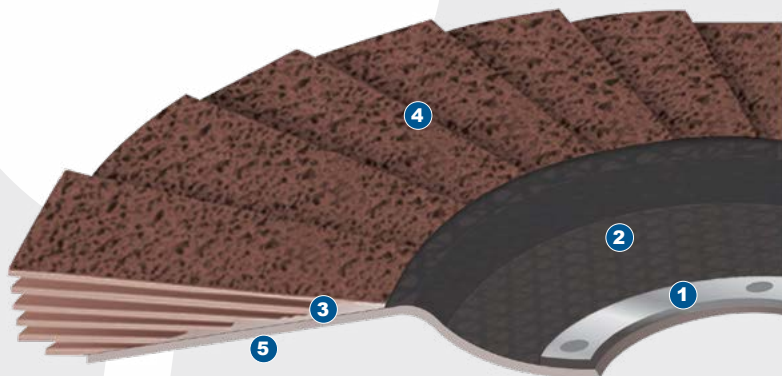
Потребуються захисні рукавиці



Обов'язково ознайомтесь з інструкцією



КОНСТРУКЦІЇ І МАТЕРІАЛИ ПЕЛЮСТКОВИХ ТОРЦЕВИХ ДИСКІВ



- 1 - Захисне посадкове металеве кільце
- 2 - Основа з скловолокна
- 3 - Клейова основа
- 4 - Шліфшкурка з корунду нормального або корунду цирконію на тканевій основі
- 5 - Етикетка з умовними позначеннями та з усією необхідною інформацією.

УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ДИСКІВ ШЛІФУВАЛЬНИХ ПЕЛЮСТКОВИХ ТМ «SPRUT-A»



- 1 - Логотип підприємства УКРАБРАЗИВ
- 2 - Логотип торгової марки
- 3 - Назва диску
- 4 - Розміри диску
- 5 - Діаметр диску
- 6 - Червона стрічка безпеки
- 7 - Максимальна робоча швидкість
- 8 - Максимально припустима кількість обертів
- 9 - Назва корунду
- 10 - Призначення, область застосування
- 11 - Штрих-код
- 12 - Тип диску
- 13 - Інформація виробника, нормативні документи
- 14 - Вказівки по застосуванню та безпеці
- 15 - Адреса виробника

УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ДИСКІВ ШЛІФУВАЛЬНИХ ПЕЛЮСТКОВИХ ТМ «ТИТАН АБРАЗИВ»



- | | |
|--|---|
| 1 - Логотип підприємства УКРАБРАЗИВ | 9 - Назва корунду |
| 2 - Логотип торгової марки | 10 - Призначення, область застосування |
| 3 - Назва диску | 11 - Штрих-код |
| 4 - Розміри диску | 12 - Тип диску |
| 5 - Діаметр диску | 13 - Інформація виробника, нормативні документи |
| 6 - Червона стрічка безпеки | 14 - Вказівки по застосуванню та безпеці |
| 7 - Максимальна робоча швидкість | 15 - Адреса виробника |
| 8 - Максимально припустима кількість обертів | |

Форми шліфувальних пелюсткових дисків

Шліфувальні пелюсткові диски	
Тип 27	Тип 29
Діаметри від 115 мм (4 1/2 x 7/8") до 180 мм (7" x 7/8") для ручних шліфувальних машин	Діаметри від 115 мм (4 1/2 x 7/8") до 180 мм (7" x 7/8") для ручних шліфувальних машин

Піктограми, умовні позначення засобів індивідуального захисту



Потребується респіратор



Потребуються захисні окуляри



Недопускається торцеве шліфування



Потребуються захисні навушники



Потребуються захисні рукавиці



Обов'язково ознайомтесь з інструкцією

Загальні відомості

Ми пропонуємо пелюсткові тарілчасті шліфувальні диски для різноманітних випадків застосування. Несуча основа інструментів виготовляється з склотканини. Робоча поверхня - абразивний матеріал на тканевій основі абразив на основі корунду нормального серії UNIVERSAL, серії PREMIUM та корунду цирконію, що дозволяє вирішити будь-яке з поставлених вами завдань. Спектр пропонованих видів абразивного зерна дозволяє вирішувати завдання від грубої обробки поверхонь (розмір зерна від 36) до чистової обробки (розмір зерна від 120).

Застосовуючи пелюсткові тарілчасті шліфувальні диски, Ви в порівнянні з застосуванням звичайних шліфувальних дисків отримуєте значні переваги з точки зору ергономіки. Так, вдвічі зменшується шумове навантаження при шліфуванні, можуть бути також значно знижені вібрації.

Крім того, ці інструменти, як правило, легші і вимагають меншого притиску. Завдяки цим перевагам, вони сприяють створенню позитивного робочого клімату, дозволяють працювати без втоми і берегти здоров'я.

Пелюсткові тарілчасті шліфувальні диски виробляються діаметром 125 мм (з отвором 22,23 мм) для застосування на кутових шліфувальних машинках. Залежно від характеру застосування, можна вибирати між дисками в плоскому і зігнутому виконанні.

Приклади застосування:

- зняття задирок;
- зачистка;
- видалення іржі;
- загладжування;
- обробка зварних швів.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ПО БЕЗПЕЧНОМУ ВИКОРИСТАННЮ ТА ПРАВИЛА РОБОТИ З ДИСКАМИ

Компанія ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ» з усією серйозністю ставить до відповідальності перед споживачем щодо безпеки, комфорту та зручності роботи.

Продукція підприємства розробляється і виготовляється відповідно до найсуворіших світових стандартів за для того щоб гарантувати найкращу особисту безпеку, мінімізувати ризики для споживача і підвищити його комфорт при роботах будь якої складності.



Застосовані норми:

Сертифікат відповідності УкрСЕПРО - ДСТУ ГОСТ 21963.2003, ISO 9001 - сертифікація підвищених стандартів безпеки експлуатації абразивного інструменту на світовому рівні, EN 12413 – виготовлення згідно вимог безпеки EN 12413, MPA (Ганновер, Германія) - відповідність стандарту безпеки EN12413.

ВКАЗІВКИ ПО БЕЗПЕЦІ:

- Уникайте неправильного використання відрізних та шліфувальних дисків. На ручних шліфувальних машинках використовуйте тільки круги, посилені волокном. Не використовуйте УШМ без захисного кожуха. Кожух повинен знаходитися між диском і оператором. Це необхідно в разі руйнування диска, щоб захистити людину, яка працює з УШМ, від попадання осколків диска.

- Зберігайте диски у сухих приміщеннях при кімнатній температурі. Не піддавайте свій електроінструмент впливу дощу, снігу і не використовуйте його у вологих або сирих місцях.

- Не використовуйте інструменти з електричним приводом в місцях, де існує ризик вибуху, або пожежі внаслідок наявності горючих матеріалів, легкозаймистих рідин, фарб, лаків, бензину і т.д., агресивних середовищ, займистих газів та пилу, що має вибуховий характер. В якості запобіжного заходу рекомендується проконсультуватися з фахівцем з пожежної безпеки щодо відповідного вогнегасника і способів його застосування.

- Забезпечуйте достатню вентиляцію і надягайте відповідні засоби захисту дихальних шляхів. Обов'язково надягайте захисні окуляри та рукавиці. При недотриманні цього правила в очі можуть потрапити іскри, абразивний пил або навіть осколок диска, що знову ж таки, призведе до серйозних каліцтв. Використовуйте захисні навушники.

- Використовуйте інструмент строго за призначенням. Не використовуйте інструмент для тієї роботи, на яку він не був розрахований в необхідному діапазоні потужностей (для виконання важких робіт необхідний інструмент, розрахований на важкі умови роботи; для проведення легких робіт досить малопотужного інструменту).

- Не встановлюйте пошкоджені кола. Перед початком роботи обов'язково перевірте цілісність абразивного диска - на ньому не повинно бути навіть найменших тріщин і відколів. Диск, який отримав пошкодження (нехай і невидимі на перший погляд) в результаті падіння або удару, не можна використовувати. Це може привести до руйнування диска під час роботи і нанести травми людині.

- Використовуйте тільки ті диски, які встановлюються на шпиндель машинки / верстата без зайвих зусиль.

- Заготівля, з якої ви працюєте, має бути надійно зафіксована на робочій поверхні. Тримати інструмент слід двома руками.

- Необхідно застосовувати диски, які відповідають типу «болгарки» за всіма параметрами: зовнішній діаметр, товщина, посадковий діаметр.

- Не допускайте падіння переносних машинок і не використовуйте їх кабелі або шланги підведення повітря як «Ручки для перенесення». При жорсткому торканні поверхні під власною вагою машинки відрізні круги можуть легко руйнуватися. Це поширена причина виходу дисків з ладу.

- При роботі відрізними кругами не тисніть на коло збоку і уникайте вигинання кола.

- Тримайте УШМ під однаковим кутом під час роботи.

- Дотримуватися найпростішого правила: виконали розпил - вимкніть інструмент. На стіл його можна покласти тільки після повної зупинки диска.

- Щоб уникнути деформацій, не затягуйте монтажні гайки або кріпильні фланці занадто туго. Ніколи не використовуйте для кріплення пошкоджені, забруднені або фланці, що мають задирки.

- Не зупиняйте обертання диску, притискаючи його до оброблюваної деталі бічною або торцевою поверхнею. Для цього завжди вимикайте машинку / верстат і давайте диску вільно обертатися за інерцією до зупинки.

- Не перекошуйте чи не перетискайте диск в процесі роботи. Працюйте машинками тільки в таких положеннях, в яких ви повністю контролюєте машинку і забезпечуєте її повну стійкість.

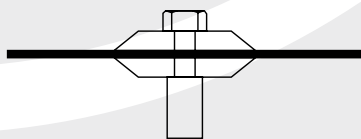
- Уникайте надмірного тиску на диск, що приводить до гальмування приводного двигуна.
- Під час різання металу дуже часто зустрічаються випадки, коли коло заклинює, УШМ в цей момент може дуже сильно відкинути оброблювану деталь або вислизнути з рук. Все це відбувається за частки секунди, тому майстер повинен бути готовий до такої ситуації і дуже міцно тримати машину. Це дуже часто зустрічається серед невеликих УШМ: робота відбувається на високих оборотах при відносно невеликій масі інструменту.
- При різанні диск слід тримати прямо і прикладати до нього тільки радіальний тиск.
- При зачистці слід підтримувати кут між кругом і оброблюваною поверхнею в діапазоні 20-30° або більше.
- Ніколи не перевищуйте вказану на дисках максимально допустиму кількість обертів.

Максимальна робоча швидкість	Діаметр відрізного диска (мм) / кількість обертів (мін.-1)							
	115	125	150	180	230	300	350	400
80 м/с	13300	12200	10200	8500	6600	5100	4400	3850
100 м/с	16650	16600	12700	10600	8300	6400	5500	4600

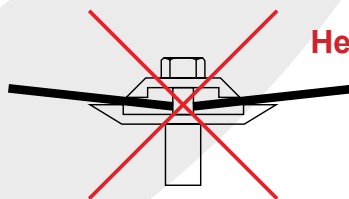
Система затиску

Заборонено використання фланців різних діаметрів. Обидва фланця, між якими встановлюється диск, повинні мати однаковий зовнішній діаметр і однакові опорні поверхні.

Правильно



Неправильно



ЗАМОВЛЕННЯ ПРОДУКЦІЇ

Будь ласка, зв'яжіться з нашим регіональним дилером для замовлення продукції заводу УКРАБРАЗІВ. Контактну інформацію щодо дилера Вашого регіону Ви знайдете на сайті ukrabraziv.com.ua (сторінка Дилери).

Дилер надасть Вам інформацію щодо:

- Повного асортименту продукції заводу УКРАБРАЗІВ;
- Наявності товару на складі;
- Технічних характеристик продукції;
- Вартості і умови продажу;
- Акційних та маркетингових заходів заохочення;
- Сертифікатів відповідності державним стандартам якості;
- Торгових стендів для продукції;
- Консультацій з ключових питань якості продукції, сфери застосування, техніки безпеки ін..

Важливі питання технічного характеру, якості обслуговування та питання про умови надання статусу Дилера Ви можете отримати у фахівців заводу УКРАБРАЗІВ (сторінка Контакти).

Нам важлива Ваша позитивна думка щодо українського виробника - заводу УКРАБРАЗІВ!

ТОРГОВІ СТЕНДИ ДЛЯ ПРОДУКЦІЇ

від національного виробника ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ»



**СТЕНД
ПРИКАСОВИЙ** | **ST331725**

Стенд виконаний з щільного гофрокартону, оформлений у фірмовому стилі компанії ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ».

Переваги: легко збирається за допомогою пазів, практичний в транспортуванні і зберіганні, має легку вагу. Може використовуватись в прикасовій зоні, що вигідно працює на імідж. Вдало підходить для презентації продукції.

Розмір _____ 330 X 175 X 249 мм.
Матеріал _____ коширований гофрокартон
Кількість дисків _____ 5 шт.



**СТЕНД
УНІВЕРСАЛЬНИЙ
ТРАНСФОРМЕР** | **ST170500500**

Стенд виконаний з холоднокатної сталі, оформлений у фірмовому стилі компанії ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ».

Переваги: легко трансформується, може використовуватись як настінно (приставний або навісний) так і на підлозі, в розкладеному положенні. Стенд має практичну систему кріплення продукції на гачках, забезпечуючи надійну фіксацію на стенді та запобігає крадіжці продукції.

Розмір _____ 1695 X 500 X 500 мм.
Матеріал _____ холоднокатна сталь
Кількість дисків _____ шліфувальних 140 шт.
або відрізних 160 шт.
КПТ 24 шт.



**КАТАЛОГ
ПРОДУКЦІЇ**

- Диски відрізнi по металу

Тип 41

Застосовується для різання широкої номенклатури різноманітних металів, твердих металів, сплавів, листового металу, проволочи, труб, арматури, рельс, металевих стержнів, профілів та куточків, швелеру, кузовів машин та багатьох інших конструкційних виробів.

Забезпечують додаткову потужність бензо- та електроінструментам, можуть застосовуватися на ручних машинах з гідравличним приводом.

Лінійка для побутового та напівпрофесійного використання.

Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.



Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в упаковці	Тип диска
115 x 1,0 x 22	4 1/2" X 1/25" X 7/8"	13300	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
115 x 1,2 x 22	4 1/2" X 1/21" X 7/8"	13300	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
115 x 1,6 x 22	4 1/2" X 1/16" X 7/8"	13300	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
115 x 2,0 x 22	4 1/2" X 2/25" X 7/8"	13300	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
125 x 1,0 x 22	5" X 1/25" X 7/8"	12200	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
125 x 1,2 x 22	5" X 1/21" X 7/8"	12200	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
125 x 1,6 x 22	5" X 1/16" X 7/8"	12200	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
125 x 2,0 x 22	5" X 2/25" X 7/8"	12200	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
125 x 2,5 x 22	5" X 3/32" X 7/8"	12200	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
125 x 3,0 x 22	5" X 1/8" X 7/8"	12200	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
150 x 1,6 x 22	6" X 1/16" X 7/8"	10200	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
150 x 2,0 x 22	6" X 2/25" X 7/8"	10200	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
180 x 1,6 x 22	7" X 1/16" X 7/8"	8500	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
180 x 2,0 x 22	7" X 2/25" X 7/8"	8500	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
180 x 2,5 x 22	7" X 2/25" X 7/8"	8500	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
180 x 3,0 x 22	7" X 2/25" X 7/8"	8500	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
230 x 1,8 x 22	9" X 1/14" X 7/8"	6600	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
230 x 2,0 x 22	9" X 2/25" X 7/8"	6600	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
230 x 2,5 x 22	9" X 3/32" X 7/8"	6600	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
230 x 3,0 x 22	9" X 1/8" X 7/8"	6600	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
300 x 3,0 x 32	12" X 1/8" X 1 1/4"	5100	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
350 x 3,0 x 25,4	14" X 1/8" X 1"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
350 x 3,5 x 25,4	14" X 9/64" X 1"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
350 x 3,5 x 32	14" X 9/64" X 1/4"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
400 x 4,0 x 32	16" X 5/32" X 1 1/4"	3850	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41

14A – тип корунду, **F60 (46, 36, 30, 24)** – зернистість корунду, **зи 39 41 43** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для різки металу, **2 кл** – 2-й клас невідновженості.

- Диски відрізні по металу RAIL

Тип 41

Диск для різки рельс використовується на спеціалізованих машинах – рільсорізах. Застосовується для безпечного різання деталей різних форм: рейок, куточків, арматури, труб, листів та ін., виготовлених зі сталі, чавуну або загартованих сплавів.

Диск для різання рейок, впевнено ріже навіть загартовану сталь за допомогою частинок дрібнозернистого абразивного матеріалу високої твердості і міцності. Диск посилений трьома армованими склосітками щільністю 370 г/м², що забезпечує йому більшу стійкість, підвищує жорсткість і довговічність.

Висока ефективність цього продукту пов'язана з можливістю роботи з надзвичайно високою лінійною швидкістю – 100 м/с.



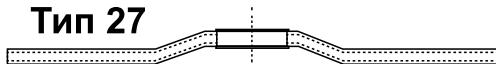
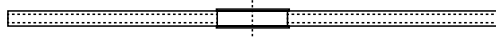
Лінійка для побутового та напівпрофесійного використання. Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в упаковці	Тип диска
350 x 3,5 x 25,4	14" X 9/64" X 1"	5500	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
350 x 3,5 x 32	14" X 9/64" X 1/4"	5500	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
400 x 3,5 x 32	16" X 9/64" X 1 1/4"	4600	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
400 x 4,0 x 32	16" X 5/32" X 1 1/4"	4600	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41

14A – тип корунду, **F24** – зернистість корунду, **зи 39 41 43** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для різки металу, **2 кл** – 2-й клас невідповідності.



- Диски шліфувальні по металу

Тип 27

Тип 41


Диски застосовуються для зачистки зварних швів, підготовки зварних швів, вирівнювання поверхні, скошування та зняття заусенців. Шліфувальні диски вигнутого (конічного) типу ефективні для робіт в важкодоступних місцях, для обробки згинів та кутів, а також контурних поверхнях.

Характеризуються високою продуктивністю, високою зносостійкістю та зручністю в роботі.



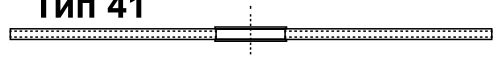
Лінійка для побутового та напівпрофесійного використання.

Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в УПАКОВЦІ	Тип ДИСКА
115 x 6,0 x 22	4 1/2" X 1/4" X 7/8"	13300	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	10	41
125 x 6,0 x 22	5" X 1/4" X 7/8"	12200	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	10	41
125 x 6,0 x 22	5" X 1/4" X 7/8"	12200	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	10	27
150 x 6,0 x 22	6" X 1/4" X 7/8"	10200	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	10	41
180 x 6,0 x 22	7" X 1/4" X 7/8"	8500	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	10	41
230 x 6,0 x 22	9" X 1/4" X 7/8"	6600	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	10	41

14A – тип корунду, **F24** – зернистість корунду, **зи 39 41 43** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для обробки металу, **2 кл** – 2-й клас невідношеності.

- Диски відрізні по каменю

Тип 41


Диски застосовуються для різки каменю, бетону, цегли, вапняку, графіту, мармуру, плитки, кераміки, шиферу.

Характеристика: чисті ріжучі кромки, низький рівень пилоутворення, висока швидкість робіт, економічна альтернатива алмазним відрізним дискам.

Переваги використання: значний рівень безпеки робіт з залізобетонними конструкціями в порівнянні з алмазними дисками.



Лінійка для побутового та напівпрофесійного використання.

Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість обертів	Специфікація	Кількість в упаковці	Тип диска
125 x 2,5 x 22,23	5" X 3/32" X 7/8"	12200	54С 50 Н зи 39 41 БУ NM 2кл	25	41
180 x 2,5 x 22,23	7" X 3/32" X 7/8"	8500	54С 50 Н зи 39 41 БУ NM 2кл	25	41
230 x 2,5 x 22,23	9" X 3/32" X 7/8"	6600	54С 50 Н зи 39 41 БУ NM 2кл	25	41

54С – марка карбіда кремнія, **50 Н** – зернистість карбіда кремнія,
зи 39 41 – звуковий індекс, **БУ** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна,
NM – для різки не металічних матеріалів, **2 кл** – клас невідношеності.

SPRUT-A

- Диски відрізані по нержавіючої сталі, INOX

Тип 41

ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ» - єдиний в Україні виробник спеціалізованих відрізних дисків лінійки INOX.

Диски призначені для роботи з нержавіючою сталлю, оцинкованою сталлю, інструментальною сталлю, м'якою сталлю і кольоровими металами.

Переваги використання: м'який різ, висока швидкість і легкість різання, висока зносостійкість, холодне різання, яке характеризується мінімальним нагрівом виробу.



Лінійка для професійного використання.
Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість обертів	Специфікація	Кількість в упаковці	Тип диска
125 x 1,0 x 22,23	5" X 1/25" X 7/8"	12200	14А 32 Н зи 37 39 БУ М 2кл	25	41
125 x 1,2 x 22,23	5" X 1/21" X 7/8"	12200	14А 32 Н зи 37 39 БУ М 2кл	25	41
125 x 1,6 x 22,23	5" X 1/16" X 7/8"	12200	14А 32 Н зи 37 39 БУ М 2кл	25	41
180 x 1,6 x 22,23	7" X 1/16" X 7/8"	8500	14А 32 Н зи 37 39 БУ М 2кл	25	41
230 x 2,0 x 22,23	9" X 2/25" X 7/8"	6600	14А 50 Н зи 37 39 БУ М 2кл	25	41
230 x 2,5 x 22,23	9" X 3/32" X 7/8"	6600	14А 50 Н зи 37 39 БУ М 2кл	25	41

14А – тип корунду, **32 (50) Н** – зернистість корунду, **зи 37 39** – звуковий індекс,
БУ – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **М** – для різки метала,
2 кл – 2-й клас невідношеності.

Використання дисків, що не містять залізо та сірку попереджує утворення іржі та окислення, що дуже важливо при роботі з нержавіючою сталлю.

- Диски пелюсткові торцеві

Тип 27



Тип 29



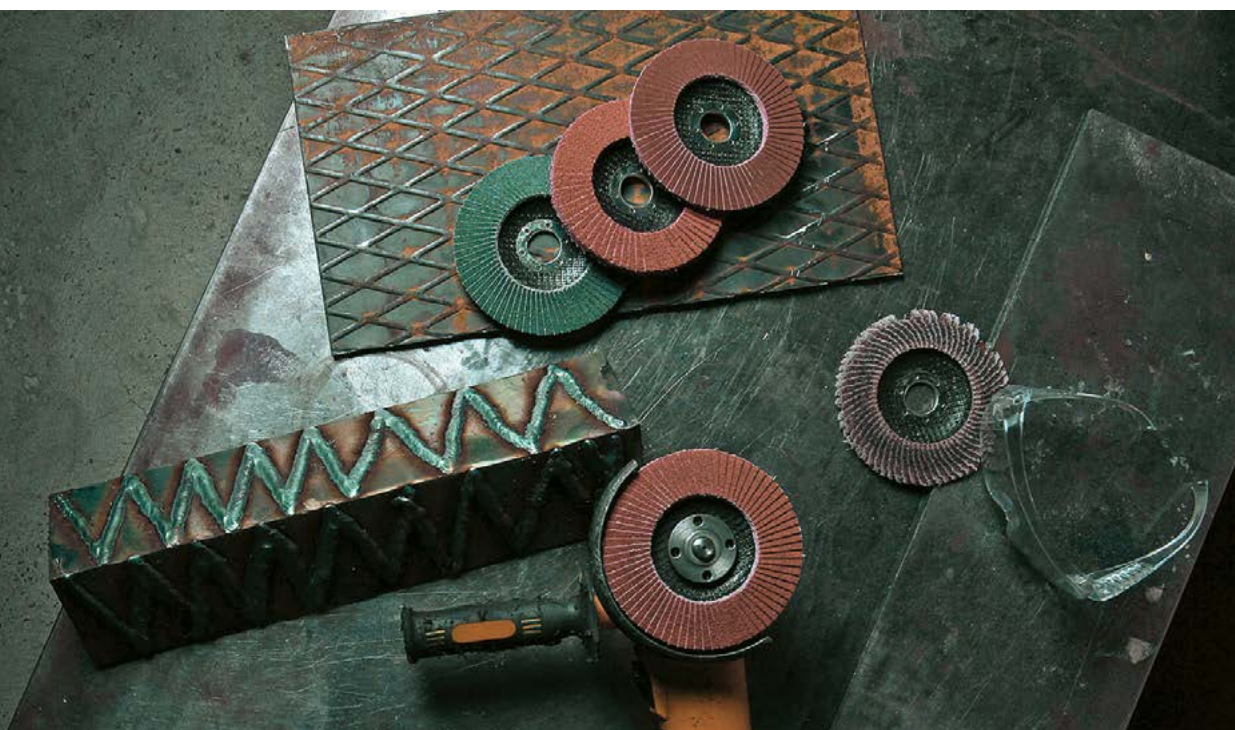
Лінійка для побутового та напівпрофесійного використання.
Сировина: Україна, СНД. Для роботи на КШМ.

ЗЕРНИСТІСТЬ	НОРМАЛЬНИЙ КОРУНД		КОРУНД ЦИРКОНІЮ		КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ
36	тип 27 (A, N)	тип 29 (A, N)	тип 27 (E, R)	тип 29 (E, R)	40
40					
60					
80					
100					
120					

Матеріал: електрокорунд нормальний **A,N** та електрокорунд цирконію **E,R**.

Застосування: Диски пелюсткові торцеві (КПТ) використовуються для найширшого спектра операцій: видалення окалини і задилок, зачистки крайок і зварних швів деталей і конструкцій з металу, нержавіючої сталі, кольорових металів, алюмінію, деревини, пластиків, а також шліфування і доведення поверхні.

Характеристика: Диски КПТ бувають декількох видів: прямого профілю - для плоского шліфування і доведення поверхні, а також вигнутого (конічного) - для обробки важкодоступних місць, торцевого і плоского шліфування, для обробки згинів і кутів, а також плоских і контурних поверхонь.



- Диски відрізні по металу

Тип 41

Застосовується для різання широкої номенклатури різноманітних металів, твердих металів, сплавів, листового металу, проволони, труб, арматури, рельс, металевих стержнів, профілів та куточків, швелеру, кузовів машин та багатьох інших конструкційних виробів.

Забезпечують додаткову потужність бензо- та електроінструментам, можуть застосовуватися на ручних машинах з гідравличним приводом.

Лінійка для побутового та напівпрофесійного використання.

Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.



Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в упаковці	Тип диска
115 x 1,0 x 22	4 1/2" X 1/25" X 7/8"	13300	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
115 x 1,2 x 22	4 1/2" X 1/21" X 7/8"	13300	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
115 x 1,6 x 22	4 1/2" X 1/16" X 7/8"	13300	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
115 x 2,0 x 22	4 1/2" X 2/25" X 7/8"	13300	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
125 x 1,0 x 22	5" X 1/25" X 7/8"	12200	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
125 x 1,2 x 22	5" X 1/21" X 7/8"	12200	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
125 x 1,6 x 22	5" X 1/16" X 7/8"	12200	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
125 x 2,0 x 22	5" X 2/25" X 7/8"	12200	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
125 x 2,5 x 22	5" X 3/32" X 7/8"	12200	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
125 x 3,0 x 22	5" X 1/8" X 7/8"	12200	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
150 x 1,6 x 22	6" X 1/16" X 7/8"	10200	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
150 x 2,0 x 22	6" X 2/25" X 7/8"	10200	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
180 x 1,6 x 22	7" X 1/16" X 7/8"	8500	14A F46 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
180 x 2,0 x 22	7" X 2/25" X 7/8"	8500	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
180 x 2,5 x 22	7" X 2/25" X 7/8"	8500	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
180 x 3,0 x 22	7" X 2/25" X 7/8"	8500	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
230 x 1,8 x 22	9" X 1/14" X 7/8"	6600	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
230 x 2,0 x 22	9" X 2/25" X 7/8"	6600	14A F36 зи 39 41 43 BF M 2кл	25	41
230 x 2,5 x 22	9" X 3/32" X 7/8"	6600	14A F30 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
230 x 3,0 x 22	9" X 1/8" X 7/8"	6600	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	20	41
300 x 3,0 x 32	12" X 1/8" X 1 1/4"	5100	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
350 x 3,0 x 25,4	14" X 1/8" X 1"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
350 x 3,5 x 25,4	14" X 9/64" X 1"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
350 x 3,5 x 32	14" X 9/64" X 1/4"	4400	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
400 x 4,0 x 32	16" X 5/32" X 1 1/4"	3850	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41

14A – тип корунду, **F60 (46, 36, 30, 24)** – зернистість корунду, **зи 39 41 43** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для різки металу, **2 кл** – 2-й клас невірноваженості.

- Диски відрізнi по металу RAIL

Тип 41

Диск для різки рельс використовується на спеціалізованих машинах – рельсорізах. Застосовується для безпечного різання деталей різних форм: рейок, куточків, арматури, труб, листів та ін., виготовлених зі сталі, чавуну або загартованих сплавів.

Диск для різання рейок, впевнено ріже навіть загартовану сталь за допомогою частинок дрібнозернистого абразивного матеріалу високої твердості і міцності.

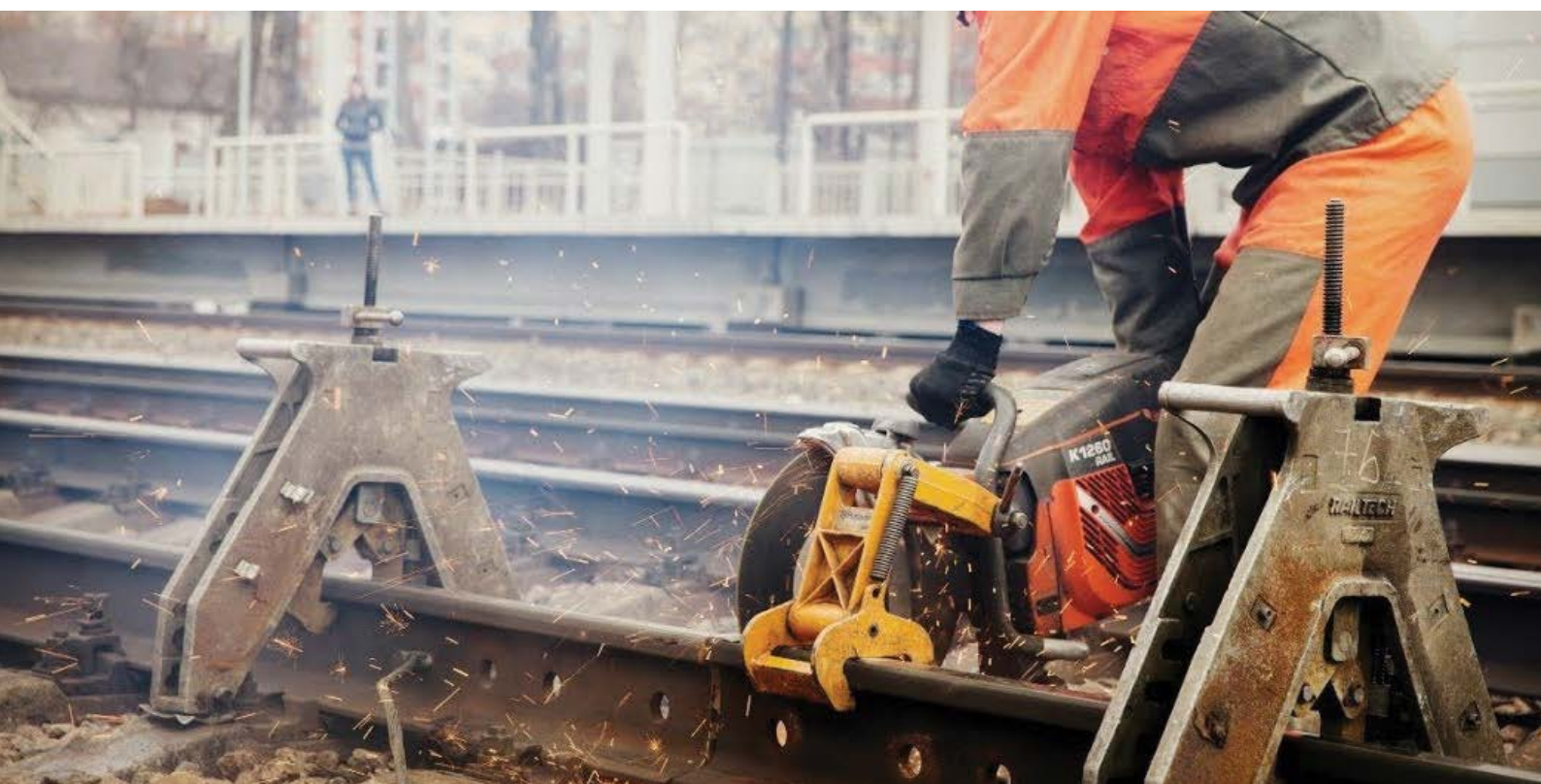
Диск посилений трьома армованими склосітками щільністю 370 г/м², що забезпечує йому більшу стійкість, підвищує жорсткість і довговічність. Висока ефективність цього продукту пов'язана з можливістю роботи з надзвичайно високою лінійною швидкістю – 100 м./с.

Лінійка для побутового та напівпрофесійного використання. Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.



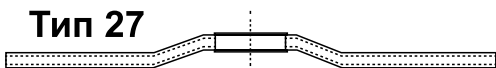
Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	Кількість в упаковці	Тип диска
350 x 3,5 x 25,4	14" X 9/64" X 1"	5500	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
350 x 3,5 x 32	14" X 9/64" X 1/4"	5500	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
400 x 3,5 x 32	16" X 9/64" X 1 1/4"	4600	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41
400 x 4,0 x 32	16" X 5/32" X 1 1/4"	4600	14A F24 зи 37 41 BF M 2кл	10	41

14A – тип корунду, **F24** – зернистість корунду, **зи 39 41 43** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для різки металу, **2 кл** – 2-й клас невідновженості.

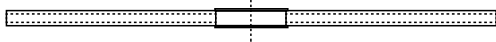


- Диски шліфувальні по металу

Тип 27



Тип 41



Диски застосовуються для зачистки зварних швів, підготовки зварних швів, вирівнювання поверхні, скошування та зняття заусенців. Шліфувальні диски вигнутого (конічного) типу ефективні для робіт в важкодоступних місцях, для обробки згинів та кутів, а також контурних поверхнях.

Характеризуються високою продуктивністю високою зносостійкістю та зручністю в роботі.



Лінійка для побутового та напівпрофесійного використання.

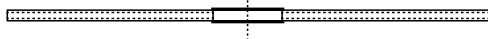
Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

РОЗМІР ММ.	РОЗМІР ДЮЙМ.	КІЛЬКІСТЬ ОБЕРТІВ	СПЕЦИФІКАЦІЯ	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ	ТИП ДИСКА
125 x 6,0 x 22	5" X 1/4" X 7/8"	12200	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	10	41
125 x 6,0 x 22	5" X 1/4" X 7/8"	12200	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	10	27
150 x 6,0 x 22	6" X 1/4" X 7/8"	10200	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	10	41
180 x 6,0 x 22	7" X 1/4" X 7/8"	8500	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	10	41
230 x 6,0 x 22	9" X 1/4" X 7/8"	6600	14A F24 зи 39 41 43 BF M 2кл	10	41 (1)

14A – тип корунду, **F24** – зернистість корунду, **зи 39 41 43** – звуковий індекс, **BF** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **M** – для обробки металу, **2 кл** – 2-й клас невідновженості.

- Диски відрізні по каменю

Тип 41



Диски застосовуються для різки каменю, бетону, цегли, вапняку, графіту, мармуру, плитки, кераміки, шиферу.

Характеристика: чисті ріжучі кромки, низький рівень пилоутворення, висока швидкість робіт, економічна альтернатива алмазним відрізним дискам.

Переваги використання: значний рівень безпеки робіт з залізобетонними конструкціями в порівнянні з алмазними дисками.



Лінійка для побутового та напівпрофесійного використання.

Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість обертів	Специфікація	Кількість в упаковці	Тип диска
125 x 2,5 x 22,23	5" X 3/32" X 7/8"	12200	54С 50 Н зи 39 41 БУ NM 2кл	25	41
180 x 2,5 x 22,23	7" X 3/32" X 7/8"	8500	54С 50 Н зи 39 41 БУ NM 2кл	25	41
230 x 2,5 x 22,23	9" X 3/32" X 7/8"	6600	54С 50 Н зи 39 41 БУ NM 2кл	25	41

54С – марка карбіда кремнія, **50 Н** – зернистість карбіда кремнія, **зи 39 41** – звуковий індекс, **БУ** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **NM** – для різки неметалічних матеріалів, **2 кл** – клас невідновженості.



- Диски відрізані по нержавіючої сталі, INOX

Тип 41

ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗИВ» - єдиний в Україні виробник спеціалізованих відрізнних дисків лінійки INOX.

Диски призначені для роботи з нержавіючою сталлю, оцинкованою сталлю, інструментальною сталлю, м'якою сталлю і кольоровими металами.

Переваги використання: м'який різ, висока швидкість і легкість різання, висока зносостійкість, холодне різання, яке характеризується мінімальним нагрівом виробу.



Лінійка для професійного використання.
Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

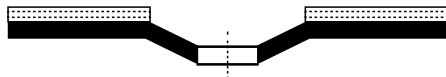
Розмір мм.	Розмір дюйм.	Кількість обертів	Специфікація	Кількість в упаковці	Тип диска
125 x 1,0 x 22,23	5" X 1/25" X 7/8"	12200	14А 32 Н зи 37 39 БУ М 2кл	25	41
125 x 1,2 x 22,23	5" X 1/21" X 7/8"	12200	14А 32 Н зи 37 39 БУ М 2кл	25	41
125 x 1,6 x 22,23	5" X 1/16" X 7/8"	12200	14А 32 Н зи 37 39 БУ М 2кл	25	41
180 x 1,6 x 22,23	7" X 1/16" X 7/8"	8500	14А 32 Н зи 37 39 БУ М 2кл	25	41
230 x 2,0 x 22,23	9" X 2/25" X 7/8"	6600	14А 50 Н зи 37 39 БУ М 2кл	25	41
230 x 2,5 x 22,23	9" X 3/32" X 7/8"	6600	14А 50 Н зи 37 39 БУ М 2кл	25	41

14А – тип корунду, **32 (50) Н** – зернистість корунду, **зи 37 39** – звуковий індекс, **БУ** – синтетичні смоли на основі армованого скловолокна, **М** – для різки метала, **2 кл** – 2-й клас невідновженості.

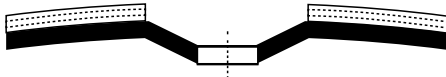


- Диски пелюсткові торцеві

Тип 27



Тип 29



Лінійка для побутового та напівпрофесійного використання.
 Сировина: Україна, СНД. Для роботи на КШМ.

ЗЕРНИСТІСТЬ	НОРМАЛЬНИЙ КОРУНД		КОРУНД ЦИРКОНІЮ		КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ
36	тип 27 (A, N)	тип 29 (A, N)	тип 27 (E, R)	тип 29 (E, R)	40
40					
60					
80					
100					
120					

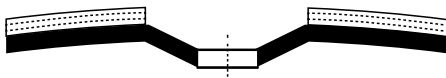
Матеріал: електрокорунд нормальний **A,N** та електрокорунд цирконію **E,R**.

Застосування: Диски пелюсткові торцеві (КПТ) використовуються для найширшого спектра операцій: видалення окалини і задирок, зачистки крайок і зварних швів деталей і конструкцій з металу, нержавіючої сталі, кольорових металів, алюмінію, деревини, пластиків, а також шліфування і доведення поверхні.

Характеристика: Диски КПТ бувають декількох видів: прямого профілю - для плоского шліфування і доведення поверхні, а також вигнутого (конічного) - для обробки важкодоступних місць, торцевого і плоского шліфування, для обробки згинів і кутів, а також плоских і контурних поверхонь.

- Диски пелюсткові торцеві PREMIUM

Тип 29



Лінійка для професійного використання.
 Сировина: Україна, Європа. Для роботи на КШМ.

ЗЕРНИСТІСТЬ	НОРМАЛЬНИЙ КОРУНД	КІЛЬКІСТЬ В УПАКОВЦІ
40	тип 29 (A, N)	40
60		
80		

ЗАМІТКИ

КОНТАКТИ:

ТОВ «ТБК «УКРАБРАЗІВ»

Україна, 61020, м Харків, пр-т Любові Малої, б. 99

Тел.: +38(057)757-55-89 +38(067)381-72-71 +38(066)585-01-37

E-mail: info@ukrabraziv.com.ua

100% якості, 100% відповідальності



ukrabraziv.com.ua